



SKI ROTO BRUSHES

Varför borstar man belagen?

Dagens belag är slipade med sofistikerade, finare och grövre strukturer. Strukturen gör att luft och vatten avleds bättre så att friktionen mot snön blir så låg som möjligt. Därför är det viktigare än någonsin att borsta ur vallan, som täpper till strukturerna. I annat fall har man ej optimal effekt av slipningen. Tänk på att redan innan paraffineringen borsta med en fin metallborste för att få fram ett "färskt" belag.

För att belaget ej skall "oxidera" paraffineras alltid nyslipade skidor en gång med ett mjukt paraffin. Sickla och borsta sedan med roterande tagel, fin mässing eller stål (alt handborste, fin metall) avsluta eventuellt med grå eller vit fin nylon. Borsta mycket med fin roterande mässing eller stål, för att putsa till små defekter och polera belaget. Detta simulerar skidåkning och förbättrar belagets glidegenskaper.

Paraffinera sedan skidan med en medelhård valla, ex -5 till -10. Upprepa gärna upp till fem gånger. Ju fler gånger man paraffinerar och borstar, desto bättre. Framför allt är borstning med fin metall mycket viktig! Simulerar skidåkning. Belagen tar bara åt sig en viss mängd valla! Mättat efter cirka fem paraffineringar.

Skidan kommer att glida mycket bra, redan från början! (VM segrar har tagits på alldeles nytilverdade skidor, som bara vallats och borstats enligt ovanstående)

Roterande borstar eller handborstar?

- Roterande borstar har i regel mycket tunnare strån och når således djupare ner i strukturen.
- Efterpolering med fin nylonborste blir också effektivare med roterande borste.
- Simulering av skidåkning kan åstadkommas med roterande borstar. (Borstarna, främst fin metall, putsar till små defekter i belaget).

Med fina handborstar, tunna strån som också är styva, kan man också få ett mycket bra resultat, om man borstar ordentligt.



Hör du till dem som "sliter hund" i vallaboden?



Tänk på att inte trycka när du borstar! Fibrerna arbetar bäst när de är nästan vinkelräta mot belaget! Detta gäller både för roterande borstar och handborstar.

Mellan borstning med roterande tagel- och roterande grå fin nylonborste, öppnar vi gärna strukturen ytterligare med en fin-fin

