

Presentation av Red Creek rillverktyg

Manuell struktur är ett komplement till maskinslipad struktur. Användningen av rillverktyg för att åstadkomma en temporär extra struktur i belaget har de senaste åren ökat markant de senaste åren..

Maskinslipning av skidor ökar också mycket. Belaget planas först. Detta görs i upp till 15 moment, beroende på belagets skick. Maskinens slipsten avverkar endast 0,01-0,03 mm varje gång. När belagsytan blivit helt plan och repor slipats bort dressas slipstenen om till önskad struktur. Strukturen slipas i ett eller två moment. Belaget borstas med fint stål eller fin mässingborste – roterande är att föredra.

Fibertex användes mycket tidigare för att avlägsna en del "mikrohår" från den nyslipade belagsytan. De fina metallborstarna har ersatt det mesta av detta moment. Dagens moderna slipmaskiner slipar mycket effektivt och lämnar minimalt med "mikrohår" efter slipning.

Direkt efter slipning och borstning värms ett mjukare paraffin in i belaget. Detta tränger in i den "färska" belagsytan. Skidan är leveransklar till kunden.

För bästa resultat, så paraffineras skidan några gånger med ett medelhårt paraffin. Sickla och borsta med metall- och tagelborste mellan paraffineringarna.

En nyslipad skida tar åt sig vällan mycket bättre än en uttorkad, grå eller bränd belagsyta.

Tänk på att valljärnet ej skall vara varmare än att paraffinet smälter. (Det skall ej ryka om järnet).

Börja gärna från mitten av skidan och värm utåt, då värmen fördelas bättre där skidan är tjockare.

Numera slipas mestadels fina maskinstrukturer. Fördelen med detta är att man då kan använda skidan både i kallföre och varmare förhållanden. Fin manuell struktur vid kallföre – grövre samt linjär manuell struktur vid varmare före.

Genom att använda handstrukturverktyg kan man komplettera maskinstrukturen med olika mönster - strukturer. En manuell struktur tar ej bort något belag utan pressar bara undan belaget. Nästa gång man värmer in paraffin försvinner den manuella strukturen.

Handstruktur läggs när skidan är färdigvallad och färdigborstad! Polera med nylonborste efteråt. Om man inte borstat tillräckligt innan handstruktur läggs kommer det fram vallarester. Borsta bort allt!

Användningen av manuella strukturverktyg ökar snabbt. (På landslagsnivå används de som komplement nästan vid varje tävling).

Beroende på snöförhållandena kan man anpassa belagets struktur optimalt!!

Grundregeln är att ju varmare desto grövre struktur och ju kallare desto finare struktur.

Vid plusgrader kompletteras även med linjär- rak struktur. Finare linjär struktur kan även läggas vid några Minusgrader, när snön är fuktig.

Red Creek strukturrullar är ej skärande, utan lätt avrundade. Det gör att belaget ej tar skada.

Genom att anpassa hur hårt man trycker, så kan man få exakt det mönster man önskar. Hårt tryck - djupare struktur (för fuktig/blöt snö). Lättare tryck - grundare struktur (för torrare snö).

De finaste - kallaste strukturrullarna har så fin präglning att man måste trycka ganska hårt med dem.

Man kan även trycka lättare på främre delen av skidan och hårdare på den bakre delen.

Trycket mot snön är ju högre på den bakre delen när man åker (= högre fiktion).

Ibland när man vill ha väldigt tät struktur, kan man dra samma strukturrulle flera gånger efter varandra (Vid tätare finare snö, exempelvis).

Man kan även använda en finare rulle på främre delen och en grövre på bakre delen av skidan.

(Hårdare tryck på bakre delen ger mer friktion p g a högre friktion mot snön).

Red Creek har även patent på strukturering av mittspåret. Vid skating bör man alltid använda denna rulle, då det ofta blir lösare och lösare i spåret. Vid normalt före i klassisk stil har den ej någon effekt, då spåren ofta är hårda och välpreparerade.

Red Creek har ett brett sortiment av både borstar och strukturrullar. För det mesta klarar man sig väldigt bra med några få, anpassade för eget behov.

Red Creek Sweden AB, Skyttelvägen 5, 904 40 Röbäck, 090-14 60 50, info@redcreek.se, www.redcreek.se